

Herstellung von Weichgelatinecapseln

Zur Herstellung von Weichgelatinecapseln wird eine Gelatinelösung benötigt, die zur Bildung der Kapselhülle dient. Diese Lösung wird durch das Mischen von Gelatinegranulat, Wasser und einem Weichmacher in einem Schmelzer hergestellt. Nach dem Mischen müssen Luftblasen aus der Gelatinelösung entfernt werden, da diese in der Gelatinehülle Schwachstellen verursachen können – solche Schwachstellen können zum Bruch der Kapseln führen.

Die Entfernung der Luftblasen erfolgt durch das Anlegen eines Vakuums im Schmelzer, welches nicht nur die Luft, sondern als Nebeneffekt auch Wasser aus der Lösung entfernt. Um das richtige Gleichgewicht zwischen der Entfernung von Wasser und Luftblasen zu gewährleisten, wird das MARIMEX Viskosimeter VA-100B-LT eingesetzt. Es ermöglicht den Bedienern, den genauen Zeitpunkt zu erkennen, wann der Entlüftungsprozess abgeschlossen ist. In der Regel wird bei der Entleerung des Schmelzers ein Viskositätswert zwischen 12.000 und 18.000 cP (bei 60°C) erwartet.

Ohne die Messung der Viskosität würden die Ergebnisse bei der Herstellung von Gelatinelösungen aufgrund unterschiedlicher Rezepturen und variierender Eigenschaften der Rohstoffe (z.B. abweichende Viskosität des Gelatinegranulats) erheblich schwanken. Solche Schwankungen sind in der pharmazeutischen Industrie zu vermeiden.

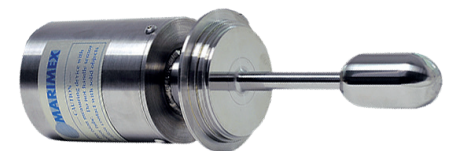
Das MARIMEX Viskosimeter gewährleistet die Konsistenz und Qualität der Gelatinelösungen, was einen wesentlichen Beitrag zur Sicherheit und Wirksamkeit der hergestellten Weichgelatinecapseln leistet.

ViscoScope® Viskosimeter Konfiguration

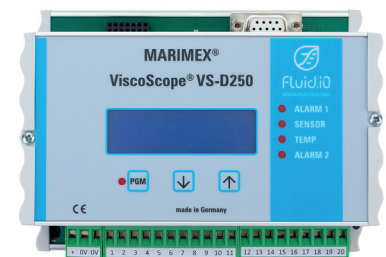
- ✓ Sensor: VA-100B-LT mit Varivent® Fitting 50 – 1.4404/316L
- ✓ Kalibrationsbereich: 0 – 25.000 mPa.s x g/cm³
- ✓ Varivent Flansch Typ T zur tottraumfreien Behälterinstallation
- ✓ Transmitter: VS-D250 mit 2 Analogausgängen (Viskosität + Prozess-Temperatur), im Schaltschrank

Installation

Der Sensor ist im Boden des Schmelzers eingebaut.



VA-100B-LT mit Varivent® Fitting
50 – 1.4404/316L



VS-D250 mit 2 Analogausgängen
Nutzen

- ✓ Gleichbleibend hohe Produktqualität trotz Rohstoffschwankungen
- ✓ optimale Balance bei der Abscheidung von Luftblasen und Wasser



DESIGN
ENGINEERING
MANUFACTURING
Made in Germany.

Fluid.iO

Sensor + Control GmbH & Co. KG
An der Hartbrücke 6
D - 64625 Bensheim

Vertrieb und Beratung

Telefon: +49-6251-8462-0
Email: info@fluidio.de

Fluid.iO
SENSING FLUID EXCELLENCE